

Керамические фильтрующие элементы «Секбор» для фильтрации концентратов

Назначение:

- фильтрация концентратов
- фильтрация шламов и хвостов
- организация локальных систем замкнутых водооборотов

Фильтрующие элементы «Секбор» применяются на керамических дисковых вакуумных фильтрах производства России, Финляндии и Китая на оборудовании следующих марок: КДФ, ВДФК, СС, ТТ, ТС, КС, НТГ, СЕС

Отрасли промышленности:

- Горнорудная
- Горнометаллургическая
- Угольная и др.

Физико-технические характеристики фильтрующих элементов:

ХАРАКТЕРИСТИКИ		Значение
Открытая пористость	%	40-45
Диаметр пор	мкм	1-10
Предел прочности при сжатии, не менее	МПа	30,0
Конструкционная прочность на изгиб, не менее	кН	19,0
Кислотостойкость, не менее	%	97,0
Щелочестойкость, не менее	%	92,0



Основные преимущества:

- Постоянное совершенствование конструкций
- Длительный срок службы, достигающий 36 месяцев
- Разнообразие модификаций
- Высокая прочность и термостойкость
- Высокая стойкость к абразивному износу
- Наиболее эффективные формы мембранных покрытий
- Высокая открытая пористость – до 45%
- Максимальная гидравлическая пропускная способность, благодаря возможности регулировать размеры пор 1-10 мкм

Принцип работы:

При вращении диска, когда фильтрующие элементы входят в пульпу, жидкая фаза под действием вакуума просачивается через поры фильтрующих элементов и удаляется в ресивер. Одновременно на поверхности фильтрующих элементов начинается образование кека, при этом ни твердые частицы, ни воздух сквозь поры фильтрующих элементов не проходят.

Номенклатура фильтрующих элементов "Секбор":

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАБОЧАЯ ПЛОЩАДЬ, м ²	ТОЛЩИНА, мм	ПРИМЕНИМОСТЬ
№1	0,05	24	КДФ-0,5
№2 ТИП 24	0,25	24	СС 15...60 ВДФК 15...45
№2 ТИП 30	0,25	30	СС 15...60 ВДФК 15...45
№3	0,4	30	ТС-60
№3	0,42	30	КДФ 30...75
№3 (2 ШТУЦЕРА)	0,42	30	КДФ 30...75
№3.08	0,5	32	КДФ 90 НТГ 120
№3.09	0,5	30	НТГ 60
№4	0,67	30	КДФ-140
№5	0,8	36	СС 144

Типы фильтрующих элементов:

Тип 1 - черная маркировка торцов фильтрующих элементов эффективно зарекомендовал себя на железорудных предприятиях (Карельский Окамыш, Стойленский ГОК), элементы отличаются низким сопротивлением фильтрующей перегородки, при этом не пропускают мелкие частицы концентрата

Тип 2 - серая маркировка торцов фильтрующих элементов, применяется для фильтрования суспензий с высоким содержанием крупных классов до 0,5 мм и низким содержанием шламов, частиц менее 0,005 мм, за счет высокой пропускной способности обеспечивается удельная производительность более 1000 кг/м²*ч при влажности осадка 7,5- 8,5%. Элементы рекомендованы к применению на фабриках перерабатывающий апатитовые руды и продукты гравитационного обогащения (АНОФ-2, АНОФ-3, ОРК)

Тип 3 - желтая маркировка торцов фильтрующих элементов, применяется на высокоабразивных концентратах, позволяет обеспечить стабильность показателей фильтрования в гарантийный период за счет усиленного мембранного покрытия.

Тип 4 - красная маркировка торцов фильтрующих элементов, применяется на трудно фильтруемых пульпах концентратов цветных металлов, с содержанием шламов -0,005 мм до 15%, позволяет обеспечивать тонкий слой осадка на поверхности фильтрующего элемента и эффективно его просушивать, обеспечивая гарантированную влажность менее 9% .